



BRUGSANVISNING

for



Opera 20, 25 og 35

Måling af tykkelsen af siderne:

- 1) Læg siderne, som De ønsker at indbinde, under indbindingsmåleren i højre side.
Tryk måleren ned og læs tallet i den øverste position, hvilket svarer til den korrekte indbindings-diameter, som De skal bruge.

Justering af margin (model 25 og 35):

- 2) Ø mm 6- 8 = øverste position
Ø mm 10-16 = midter position
Ø mm 20-50 = nederste position

Papirkantstyring:

- 3) Indstil knappen således, at den svarer til papirets format:
Der er fem indstillingsmuligheder: DIN A4 21 ringe, DIN A4 20 ringe, DIN A5 14 ringe, formular 11" 19 ringe og formular 8½" 15 ringe hvoraf kun DIN A4 21 ringe og DIN A5 14 ringe bruges i Danmark.

Overstørrelser:

- 4) For sider i overstørrelse sættes papirkantstyreren i "up" stilling.

Frakobling af stansepinde:

- 5) Til formater der kræver 14-15-19-20 ringe kobles en stansepind fra ved at trække i kontakten foran til højre på maskinerne. Findes på modellerne 25 og 35.

Isætning af plastryggen:

- 6) Sæt plastryggen ind imellem tænderne bagfra med tænderne/åbningen opad.

Hulning af papir:

- 7) Stansekapacitet: Model 20: Op til 18 sider. Model 25+35: Op til 22 sider. I begge tilfælde 80 grams papir.
Sæt siderne i stanseåbningen og skub dem til venstre mod papirkant/styringen. Træk derefter håndtaget ned og tag de hullede sider ud. Gentag dette til alle siderne er hullet. Standningen går lettere, når man tager et mindre antal pr. gang, og forlænger maskinernes levetid.

Hulning af plastsider:

- 8) Ved stansning af plastsider anbefales 1 side pr. gang eller 2 sider med et stykke 80gr. papir imellem

Indbinding af siderne:

- 9) Skub håndtaget tilbage indtil plastryggen, som allerede er placeret, åbnes. Sæt siderne med hullerne ned over den åbne plastryg og træk håndtaget fremad indtil plastryggen er lukket. Løft derefter indbindingen op.